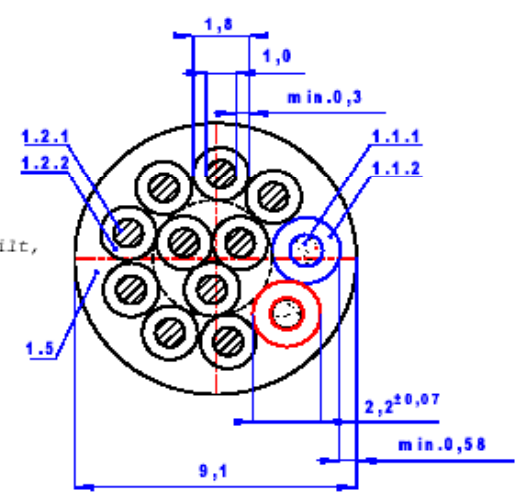


GEBAUER & GRILLER KABELWERKE GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN-KEIN ÄNDERUNGSDIENST

GG	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	GG-KONSTRUKTIONSVORSCHLAG - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	X 3391 WERKS NORM	D1 AUSGABE
<p>1. AUFBAU</p> <p>1.1 LWL-ADER</p> <p>1.1.1 Optischer Leiter : Polymethylmetacrylat.</p> <p>1.1.2 Mantel : PE, Farben : rt, bl.</p> <p>1.2 CU-ADER</p> <p>1.2.1 Leiter : Nennquerschnitt 0,5mm², Cu-Drähte, blank (16 Drähte ø 0,20mm), Werkstoff Cu-ETPI-A019-P nach DIN EN 13602.</p> <p>1.2.2 Isolierung : PVC, Mischungstyp YI2 nach DIN VDE 0207/T2, Shore A 77 ± 5 nach DIN 53505, Farben : 9 Adern sw mit Nummernaufdruck 1-9, 1 Ader gnge.</p> <p>1.3 VERSEILUNG : Ader Nr. 1 - 3 im Kern verseilt, darüber Adern Nr. 4 - 9 + gnge Ader + 2 LWL-Adern aufgeseilt,</p> <p>1.4 TRENNMITTEL : GG-Spezialtrennmittel.</p> <p>1.5 MANTEL : PVC, Mischungstyp YM2 nach DIN VDE 0207/T2, Shore A 77 ± 5 nach DIN 53505, Farbe : sw.</p>				
<p>2. EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.1 OPTISCHE EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.1.1 Dämpfung : ≤ 220 dB/km bei cut back Messung 20/2m bei 650nm (Messung mit monochromatischem Licht), ≤ 305 dB/km bei cut back messung 20/2 bei 665nm (Messung mit LED, 665 Mittelwellenlänge, 25nm Halbwertsbreite)).</p> <p>2.1.2 Numerische Apertur : 0,5 ± 0,05.</p>				
<p style="text-align: center;">P o l y f l e x Cu-LWL-Hybridkabel</p> <p style="text-align: center;">Typ LS-(Y+PM2Y)Y 10x0,5F+2xp980/1000 sw</p>				
<p>2.2 ELEKTR. EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.2.1 Leiterwiderstand : max. 39,0 Ω/km bei 20°C.</p> <p>2.2.2 Betriebsspannung : 300/500V.</p>				
GG-SACHNR. 35970	ERSTELLT STRASSER	GEPRÜFT MANDL	AUSGABEDATUM 18.08.2003	FREMSPEZIFIKATION -
				BLATT 1 von 2



© GEBAUER & GRILLER KABELWERKE GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN-KEIN ÄNDERUNGSDIENST

GG	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	GG-KONSTRUKTIONSVORSCHLAG - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	X 3391 WERKSNORM	D1 AUSGABE	
<p>2.3 MIN. BIEGERADIUS : 110mm (12.d) - ohne Zugbeanspruchung, 230mm (25.d) - unter Zugbeanspruchung, (nach EN 187000 Prüfverfahren 513).</p> <p>2.4 TEMPERATURBEREICH : Beim Verlegen : -10°C bis +50°C, im Betrieb : -25°C bis +60°C, Lager/ Transport : -35°C bis +70°C (nach EN 187000 Prüfverfahren 601).</p> <p>3. GEWICHT : ca. 118 g/m.</p> <p>4. KENNZEICHNUNG : "GEBAUER & GRILLER - Polyflex".</p> <p>5. LIEFERFORM : Auf Trommel E-8 (800mm Flansch-ø) mit Regellänge 1,0km.</p> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">P o l y f l e x Cu-LWL-Hybridkabel</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">Typ LS- (Y+PM2Y)Y 10x0,5F+2xP980/1000 sw</p>					
GG-SACHNR.	ERSTELLT	GEPRÜFT	AUSGABEDATUM	FREMDSPEZIFIKATION	BLATT
35970	STRASSER	MANDL	18.08.2003	-	2 von 2