
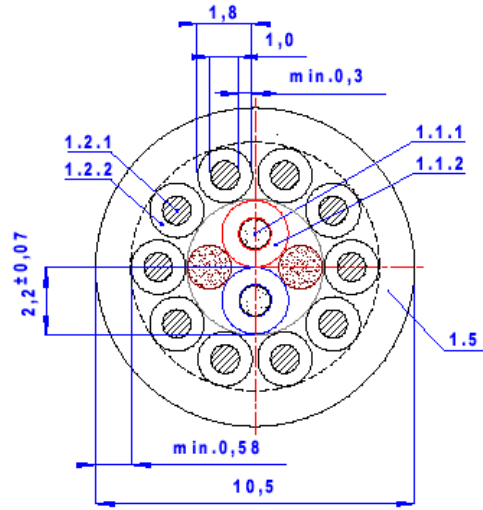



© GEBAUER & GRILLER KABELWERKE GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN-KEIN ÄNDERUNGSDIENST

	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	GG - KONSTRUKTIONSVORSCHLAG - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	X 3391 WERKSNORM	D3 AUSGABE
<p>1. AUFBAU</p> <p>1.1 LWL-ADER</p> <p>1.1.1 Optischer Leiter : POF (plastic optical fibre), Material: Polymethylmetacrylat. 1.1.2 Mantel : PE, \varnothing 2,2mm, Farben : rt, bl.</p> <p>1.2 CU-ADER</p> <p>1.2.1 Leiter : Nennquerschnitt 0,5mm², Cu-Drähte, blank (16 Drähte \varnothing 0,20mm), Werkstoff Cu-ETP1-A019-P nach DIN EN 13602. 1.2.2 Isolierung : PVC, Mischungstyp YI2 nach DIN VDE 0207/T2, Shore A 77 \pm 5 nach DIN 53505, Farben : 10 Adern sw mit Nummernaufdruck 1-10.</p> <p>1.3 VERSEILUNG : 2 LWL-Adern mit 2 Kabelfüllgarnen in den Zwickeln verseilt, darüber 10 Cu-Adern 0,5mm² aufgeseilt.</p> <p>1.4 TRENNMITTEL : GG-Spezialtrennmittel.</p> <p>1.5 MANTEL : PVC, Mischungstyp YM2 nach DIN VDE 0207/T2, Shore A 77 \pm 5 nach DIN 53505, Farbe : sw.</p> <p>2. EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.1 OPTISCHE EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.1.1 Dämpfung : \leq 170 dB/km bei cut back Messung 20/2m bei 650nm (Messung mit monochromatischem Licht), \leq 305 dB/km bei cut back messung 20/2 bei 665nm (Messung mit LED, 665 Mittelwellenlänge, 25nm Halbwertsbreite)).</p> <p>2.1.2 Numerische Apertur : 0,5 \pm 0,05.</p> <p>2.2 ELEKTR. EIGENSCHAFTEN</p> <p>2.2.1 Leiterwiderstand : max. 39,0 Ω/km bei 20°C. 2.2.2 Betriebsspannung : 300/500V.</p>				
				
<p>P o l y f l e x Cu-LWL-Hybridkabel</p> <p>Typ LS-(Y+PM2Y)Y 10x0,5F+2xP980/1000 sw</p>				
GG-SACHNR. 35970	ERSTELLT STRASSER	GEPRÜFT MANDL	AUSGABEDATUM 19.12.05	FREMDSPEZIFIKATION -
				BLATT 1 von 2



GEBAUER & GRILLER KABELWERKE GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN-KEIN ÄNDERUNGSDIENST

	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	GG - KONSTRUKTIONSVORSCHLAG - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	X 3391 WERKSNORM	D3 AUSGABE	
	<p>2.3 <u>MIN. BIEGERADIUS</u> : 125mm (12×d) - ohne Zugbeanspruchung, 260mm (25×d) - unter Zugbeanspruchung, (nach EN 187000 Prüfverfahren 513).</p> <p>2.4 <u>TEMPERATURBEREICH</u> : Beim Verlegen : -10°C bis +50°C, im Betrieb : -25°C bis +60°C, Lager/ Transport : -35°C bis +70°C (nach EN 187000 Prüfverfahren 601).</p> <p>3. <u>GEWICHT</u> : ca. 134 g/m.</p> <p>4. <u>KENNZEICHNUNG</u> : Aufdruck gemäß Kundemwunsch.</p> <p>5. <u>LIEFERFORM</u> : Auf Trommel E-8 (800mm Flansch-ø) mit Regellänge 1,0km.</p> <p style="text-align: center;">P o l y f l e x Cu-LWL-Hybridkabel</p> <p style="text-align: center;">Typ LS- (Y+PM2Y) Y 10x0,5F+2xP980/1000 sw</p>				
GG-SACHNR. 35970	ERSTELLT STRASSER	GEPRÜFT MANDL	AUSGABEDATUM 19.12.05	FREMDSPEZIFIKATION -	BLATT 2 von 2