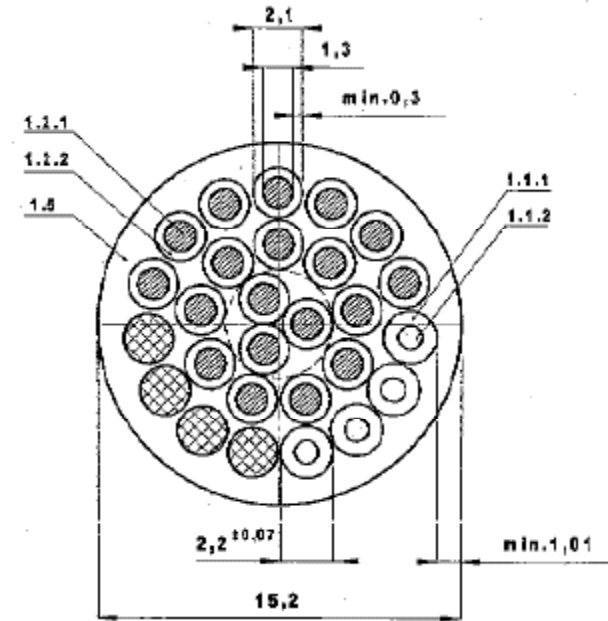


<b>GG</b>	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	<b>GG-KONSTRUKTIONSVORSCHLAG</b> - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	<b>X 3392</b> VERFESSNORM	<b>D2</b> AUSGABE	
<p><b>1. AUFBAU</b></p> <p><b>1.1 LWL-ADER</b></p> <p>1.1.1 Optischer Leiter : Polymethylmetacrylat.</p> <p>1.1.2 Mantel : PE, Farben : rt, gr, bl, ge.</p> <p><b>1.2 CU-ADER</b></p> <p>1.2.1 Leiter : Wennquerschnitt 1,0mm<sup>2</sup>, Cu-Drähte, blank (32 Drähte ø 0,20mm), Werkstoff Cu-ETPI-A019-P nach DIN EN 13602.</p> <p>1.2.2 Isolierung : PVC, Mischungstyp Y12 nach DIN VDE 0207/Y2, Shore A 77 ± 5 nach DIN 53505, Farbe : sw, 18 Adern sw mit Nummernaufdruck 1-18, 1 Ader gnce.</p> <p><b>1.3 VERSEILUNG</b> : Ader Nr. 1 - 3 im Kern verseilt, 2. Lage : Adern Nr. 4 - 12, 3. Lage : Adern Nr. 13 - 18 + gnce Ader + 4 LWL-Adern + 4 Blindadern.</p> <p><b>1.4 TRENNMITTEL</b> : GG-Spezialtrennmittel.</p> <p><b>1.5 MANTEL</b> : PVC, Mischungstyp YM2 nach DIN VDE 0207/T2, Shore A 77 ± 5 nach DIN 53505, Farbe : sw.</p>					
<p><b>2. EIGENSCHAFTEN</b></p> <p><b>2.1 OPTISCHE EIGENSCHAFTEN</b></p> <p>2.1.1 Dämpfung : ≤ 170 dB/km bei cut back Messung 20/2m bei 650nm (Messung mit monochromatischem Licht), ≤ 305 dB/km bei cut back messung 20/2 bei 665nm (Messung mit LED, 665 Mittelwellenlänge, 25nm Halbwertsbreite)).</p> <p>2.1.2 Numerische Apertur: 0,50 ± 0,05.</p> <p><b>2.2 ELEKTR. EIGENSCHAFTEN</b></p> <p>2.2.1 Leiterwiderstand : max. 19,5 Ω/km bei 20°C.</p> <p>2.2.2 Betriebsspannung : 300/500V.</p>					
 <p style="text-align: center;"><b>Polyflex</b> Cu-LWL-Hybridkabel</p> <p style="text-align: center;"><b>Typ LS-(Y+PM2Y)Y 19x1,0F+4xP980/1000 sw</b></p>					
GG-SACHNR.	ERSTELLT	GEPRÜFT	ABGABEDATUM	FREMDSPEZIFIKATION	BLATT
35971	WINTERER	MANDL	23.03.2005	-	1 von 2

1/2


Stand : März 05





**EUROLAN**® GmbH  
 Fachgroßhandel für Netzwerktechnik



	(INT+43 1/ NAT 01) TEL 360 20 - 0 / FAX - 1234 A-1194 WIEN, POSTFACH 2	<b>GG - KONSTRUKTIONSVORSCHLAG</b> - UNVERBINDLICHER VORSCHLAG; ÄNDERUNGEN UND FEHLER VORBEHALTEN -	<b>X 3392</b> WERKENORM	<b>D2</b> AUSGABE
<b>2.3 MIN. BIEGERADEUS</b>	: 180mm (12×d) - ohne Zugbeanspruchung, 380mm (25×d) - unter Zugbeanspruchung, (nach EN 187000 Prüfverfahren 513).			
<b>2.4 TEMPERATURBEREICH</b>	: Beim Verlegen : -10°C bis +50°C, im Betrieb : -25°C bis +60°C			